



Tratamiento de Aguas Residuales

TRATAMIENTO DE AGUAS CONTAMINADAS CON DERIVADOS DE ANILINA Y FENOL

PALABRAS CLAVE

PROCESOS DE OXIDACIÓN AVANZADA,

TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES,

REMEDIACIÓN CATALÍTICA

CONTÁCTENOS

ott@plapiqui.edu.ar

Universidad Nacional del Sur

DESCRIPCIÓN

PLAPIQUI tiene experiencia en el tratamiento de aguas residuales contaminadas con compuestos derivados de anilina y fenol, utilizando un proceso de oxidación avanzada (AOP) sin equipo complejo o costoso. El proceso utiliza materiales baratos como catalizadores y tiene alta actividad y selectividad. Es un proceso de remediación de múltiples etapas que utiliza reacciones de adsorción y oxidación.

Otras características son:

Diseño de catalizador ad hoc

Utilización de nuevos materiales como nanozimas como catalizadores

Utilización de nuevos materiales magnéticos como soportes de catalizadores

Enfoque en aguas residuales de industrias textiles, papeleras y de plásticos

Aplicación a degradación y oxidación de lignina

APLICACIONES

Tratamiento de aguas residuales industriales

Remoción de anilina y fenol

Procesos de oxidación avanzada (AOP)

Tratamiento de efluentes textiles

Tratamiento de efluentes de la industria de pulpa y papel

Remediación de efluentes de la industria de plásticos

Degradación de lignina

Sistemas de oxidación catalítica

Tratamientos combinados de adsorción-oxidación

Recuperación de catalizadores magnéticos

Tecnologías de remediación de bajo costo

Degradación selectiva de contaminantes

Tratamiento de agua en múltiples etapas